

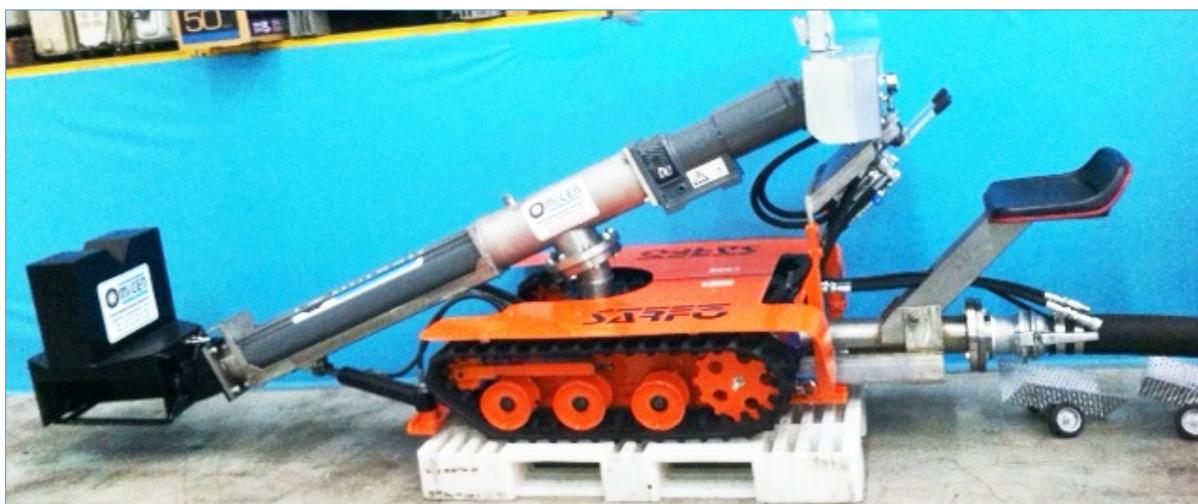
# EFFEGI

EFFEGI s.r.l. Via della Meccanica 18/20 30176 Marghera (VE)  
Tel. ( + 39 ) 041 54 77 444 r. a. Fax ( + 39 ) 041 54 77 455  
e-mail: [info@effegigroup.it](mailto:info@effegigroup.it) website: [www.effegigroup.it](http://www.effegigroup.it)

## SARFO

### CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

Sistema automatico di raccolta e pompaggio di materiali semisolidi giacenti sul fondo di serbatoi e vasche, denominato "SARFO® System", completo di testata automatica di prealimentazione pompa "TRM", di esclusiva progettazione Migen SpA.



*"SARFO®" è un prodotto di Migen SpA " Migen®" è un marchio registrato. Tutti i prodotti progettati, costruiti, commercializzati e denominati da Migen SpA, sono protetti dal marchio di registrazione internazionale " Migen®", marchio di proprietà di EFFEGI s.r.l.*

## PREMESSE

Ringraziandovi per la gradita richiesta, premettiamo che l'esemplare esposto in Fiera Ecomondo di Rimini è stato progettato per rimuovere fondami di crude oil dall'interno di serbatoi di grande diametro con una produttività di circa 12/15 m<sup>3</sup>/h, quindi con la possibilità di collegare e trainare fino a 80 metri di tubazione da 4" (DN 100).

La costruzione del cingolato esposto in Fiera considera pertanto i pesi dei tubi di collegamento pieni di materiale in trasferimento, con una densità pari a 1,8 kg/l.

Per diminuire le forze necessarie al trascinamento dei tubi e garantire un corretto avanzamento e controllo di tutto il sistema, sono stati ideati dei carrelli che sostengono i tubi, che consigliamo di collegare in pezzature che non superino la lunghezza massima di 4 metri cadaun tubo. Tale sistema di carrello mantiene la flessibilità dei tubi necessaria per curvarsi con un raggio minimo di 0,80 m.

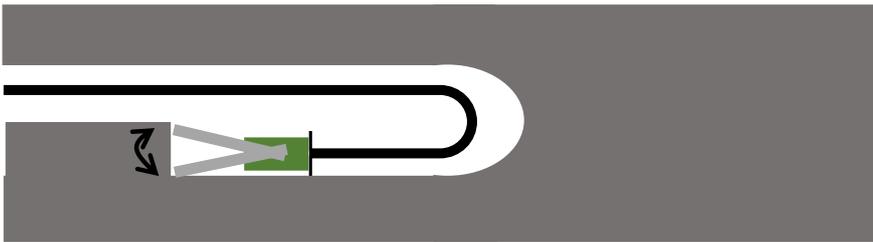
**"EFFEGI SRL" PROGETTA E PRODUCE SISTEMI E SERVIZI RISPETTANDO LA SICUREZZA E L'AMBIENTE**

Pagina 1 di 2



In questo modo si potrà procedere in senso alternato, come dimostrato dall'illustrazione, senza dover mai staccare il cordone ombelicale dei tubi di trasferimento.

*Disegno schematico movimento.*



La notevole flessibilità del progetto "SARFO® System", permette l'integrazione accessori che offrono un gradevole panorama di soluzioni alle problematiche esecutive, come ad esempio:

- Sistema di fluidificazione fondami asciutti mediante irrorazione di fluido nella testata automatica di raccolta TRM;
- coclea di prealimentazione pompa monovite, da inserire nella testata TRM;
- equipaggiamento pompa monovite con statori in viton;
- sostituibilità della pompa monovite con tubo di aspirazione da Vacuum;
- implementazione di una barra di lavaggio nella testata TRM in collegamento con il sistema di aspirazione Vacuum: con questa configurazione si potrà lavare ed aspirare contemporaneamente.

### **DESCRIZIONE**

Sistema cingolato smontabile ad azionamento totalmente oleodinamico, con accoppiata:

- Pompa monovite oleodinamica con statore in gomma NBR o Viton, di prestazioni varie,
- Testata automatica di raccolta fondami "TRM", di esclusiva progettazione e realizzazione Migen SpA,
- sistema di oscillazione orizzontale per rimuovere fondami per una larghezza di 1,20 metri,
- avanzamento guidato da operatore o in remoto.

Opzioni:

- Coclea di prealimentazione Pompa monovite;
- Telecamera (Atex \_cat.);
- Faro di illuminazione Atex;
- Tubo di aspirazione oscillante per Vacuum (in alternativa alla pompa monovite o come opzione aggiuntivo);
- Barra di lavaggio ad alta pressione;
- Carrelli portatubo per tubi da 4 metri.